

Le nouvel îlot de distributeurs AirLINE SP type 8647 de Bürkert s'intègre parfaitement aux solutions Siemens SIMATIC ET 200SP et SIMATIC ET 200SP HA. Que ce soit pour des modules d'entrée numériques/analogiques classiques ou pour commander des actionneurs pneumatiques ou électriques: tout est regroupé dans un système d'automatisation compact et performant.

## Vos avantages

### Sécurité des process dans votre installation

- Compatibilité avec toutes les fonctions de SIMATIC ET 200SP et SIMATIC ET 200SP HA
- Clapets anti-retour intégrés : empâche la commutation des distributeurs pouvant résulter des pics de pression incontrôlés
- La topologie en anneau avec MRP (Media Redundancy Protocol) est prise en charge : prévention des défaillances complètes en cas de panne d'un appareil individuel/participant à la communication par redondance
- Fonction de sécurité intégrée : combiné à des modules Siemens, l'îlot de distributeurs peut déclencher des tâches d'automatisation à sécurité augmentée

# Gain de temps lors de la mise en service et la maintenance

- Mise en service aisée et confortable grâce à une projection rapide via le système de gestion de process Siemens PCS 7
- Écran LCD à deux lignes avec affichage alphanumérique : informations rapides sur l'état de l'appareil
- Fonction Hot Swap : changement de vanne possible en cours de fonctionnement, pas d'arrêt de l'installation

### Exemples d'application

L'îlot de vannes AirLINE SP type 8647 est conçu pour une installation dans des armoires de commande et peut être directement installé sur le rail DIN du système périphérique décentralisé Siemens SIMATIC ET 200SP HA.

#### Exemple d'application : alimentation en eau potable

Dans les réseaux d'alimentation en eau, toutes les étapes du process, telles que la filtration et l'échange d'ions, sont généralement exécutées en tant que process automatisés distincts. Une armoire de commande séparée équipée d'un îlot de distributeurs qui commande les actionneurs connectés est donc requise pour chaque étape du process de traitement. C'est rendu nécessaire par les exigences strictes imposées par un fonctionnement fiable de l'usine dans son ensemble (redondance à 100 %), afin de garantir la disponibilité permanente d'une eau potable de qualité. La disponibilité des installations est également importante dans le cas de procédures de maintenance ou d'incidents imprévisibles tels que des catastrophes naturelles ou des dysfonctionnements dans d'autres réseaux d'alimentation en eau.

### Exemple d'application : eau de process pour applications hygiéniques

L'automatisation des actionneurs pour l'eau de procédé dans les industries pharmaceutiques et alimentaires s'obtient soit par une grande armoire de commande centrale soit par de plus petites armoires de commande installées dans toute l'usine. Le nouvel îlot de distributeurs type 8647 est utilisé dans les deux méthodes d'automatisation. Grâce à sa fonction de sécurité intégrée, les tâches d'automatisation peuvent être implémentées de façon fiable.

Dans une automatisation centrale standard, les îlots de distributeurs se trouvent à distance du process à proprement parler. Les avantages de cette configuration sont une maintenance facile et rapide car toutes les unités de commande sont accessibles à un seul endroit. En cas d'automatisation répartie, les armoires de commande, et les îlots de vannes, sont plus compacts et situés très près du process. Cela améliore le temps de réponse des vannes connectées et réduit les dépenses associées aux câbles et à l'installation.

L'eau de procédé traitée est utilisée dans les process de nettoyage pour la production de médicaments, d'aliments et de boissons, par exemple, ou elle peut également être un ingrédient de médicaments et d'aliments.

